WESTWOOD
GmbH
Spezialschläuche für die Industrie
Tel.: 0231 44 40 242
Fax: 0231 44 60 393
http://www.west-wood.de

INDUSIL® Schnur vormals Siltemp

Ursprungsland U.S.A.

INDUSIL® ist eine eingetragene Marke der WESTWOOD GmbH

INDUSIL® SiO^2 Schnur ist eine hochelastische Faserschnur und ausgezeichnet gegen Hitze. Dank der hohen Flexibilität eignen sie sich besonders zum Isolieren von dünnen Rohrleitungen mit häufigen Richtungsänderungen. Der SiO^2 Anteil liegt bei ca. 96%

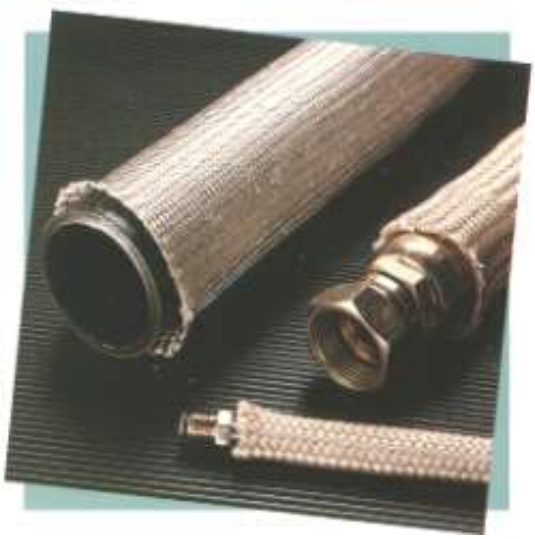
Temperaturbeständig bis DT 1.000°C

Ausführungen

Type	Durchmesser mm	Durchmesser Zoll	Gewicht ca. kg/100m
SBR 0.250	6,4	¼	2,5
SBR 0.375	9,5	3/8	4,0
SBR 0.500	12,7	½	5,0
SBR 0.750	19,0	6/8	8,0
SBR 1.000	25,4	1	10,0

WESTWOOD
GmbH
Spezialschläuche für die Industrie
Tel.: 0231 44 40 242
Fax: 0231 44 60 393
http://www.west-wood.de

INDUSIL® Schläuche



allgemeines

Indusil® - Schläuche sind aus hochtemperaturbeständigen Fasern gewoben. Sie haben ausgezeichnete thermische, chemische und elektrische Eigenschaften und eignen sich zur Isolation gegen Hitze bis über 1000°C

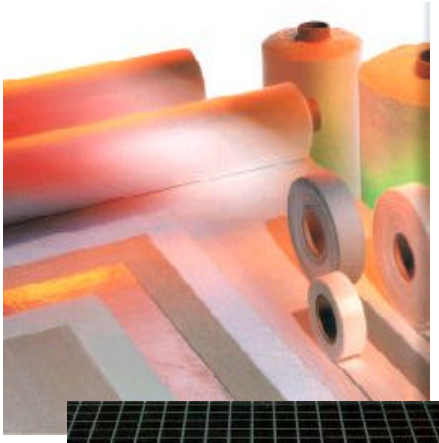
Technische Daten

Temperaturbeständigkeit:	ca. 1000°C
Wandstärke:	ca. 1,5 mm

Ausführungen

Type	Innendurchmesser mm	dehnbar bis ca. mm	Gewicht ca. kg/100m
SS0.5	7	13	6
SS1.0	18	25	11
SS1.5	29	42	14
SS2.0	44	63	18
SS3.0	63	85	26
SS4.0	85	112	33

INDUSIL® Band



SWT 19

Allgemeines

Ein sehr geschmeidiges, hochtemperaturbeständiges Band für die Isolation von dünnen Leitungen und Rohren. Ausführung mit Webkanten.

Technische Daten

Temperaturbeständig-keit:	1000°C
Dicke:	0,5 mm
Kettmaterial:	INDUSIL®
Schussmaterial:	INDUSIL®

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. kg/100m
SWT19.1.5	37	1½	1,1

SWT 36

Allgemeines

Das meistverwendete INDUSIL® Band für die Isolation von Auspuffrohren. Ausführung mit Webkanten.

Technische Daten

Temperatur-beständigkeit:	1200°C max.
Dicke:	1,5 mm
Kettmaterial:	INDUSIL®
Schussmaterial:	INDUSIL®

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. kg/100m
SWT36.1.0	25,4	1	3,0
SWT36.1.5	37,5	1½	4,5
SWT36.2.0	50,8	2	6,0
SWT36.4.0	100,6	4	12,0
SWT36.6.0	152,4	6	18,0

SWT 65

Allgemeines

Ein hochtemperaturbeständiges Band für die Isolation von Rohrleitungen mit Durchmessern ab NW 80. Ausführung mit Webkanten.

Technische Daten

Temperatur-beständigkeit:	1000°C max.
Dicke:	3,2 mm
Kettmaterial:	INDUSIL®
Schussmaterial:	INDUSIL®

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. kg/100m
SWT65.1.0	25,4	1	4,5
SWT65.1.5	37,5	1½	6,8
SWT65.2.0	50,8	2	9,0
SWT65.4.0	101,6	4	18,0
SWT65.6.0	152,4	6	27,0

INDUSIL® Selbstklebe Band SAB084.CH.ST –

allgemeines

Ein hochtemperaturbeständiges Band für die Isolation von Rohrleitungen einseitig mit Selbstklebefolie beschichtet. Grundmaterial S084.910.CH.

Technische Daten

Temperaturbeständigkeit:	1000°C max.
Dicke:	0,80 mm inkl. Klebefolie
Schmelztemperatur:	<1650°C
Fadenzahl/cm, Kette x Schuss:	17 x 14
Reissfestigkeit, Kette x Schuss:	157 x 118N/cm

Ausführungen

Type	Breite mm	Breite zoll	Gewicht ca. qm
SAB084.CHST1	25mm	1	610g
SAB084.CHST4	100mm	4	610g

WESTWOOD
GmbH
Spezialschläuche für die Industrie
Tel.: 0231 44 40 242
Fax: 0231 44 60 393
http://www.west-wood.de

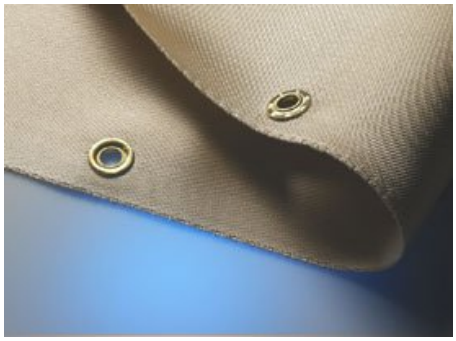
technical information

INDUSIL® Gewebe HE 84 CH / HE 188 CH

Schmelztemperatur: 1650ºC
Temperaturbeständigkeit: 1000ºC
Faserdurchmesser: 9.1 µm
Flächenschrumpfung:
bei 400ºC 2%
bei 600ºC 4%
bei 800ºC 10%
bei 1000ºC 17%

SiO_2 97,85%
TiO_2 0,80%
Al_2O_3 0,71%
CaO 0,23%
MgO 0,17%
B_2O_3 0,16%
Na_2O 0,03%
Fe_2O_3 0,01%
ZrO_2 <0,01%
Cr_2O_3 <0,01%
CuO <0,01%
NiO <0,01%

INDUSIL® ist ein amorphes Silizium-Dioxyd-Produkt (SiO_2), das mittels eines speziellen chemischen und thermischen Verfahrens aus Glasfiber hergestellt wird. Dieses mineralische Produkt hat ausgezeichnete thermische, chemische und elektrische Eigenschaften.
Der Schmelzpunkt liegt bei 1650°C. Siltemp brennt nicht und wird deshalb als wirkungsvoller Schutz gegen Feuer, Funken, Flammen und Strahlungshitze eingesetzt.



Indusil HE 188 CH Gewebe
Daten: Stärke ca. 1.25 mm, Gewicht ca. 1350 g/m², Zolltarifnummer: 70195900,
Rolle á ca. 920 x 50.000 mm, für max. 1.000°C.
Gewicht ca. 62,10 KG / Rolle

Indusil HE 84 CH Gewebe
Gewicht: 610g/m
Dicke: 0,65 mm
Schmelztemperatur: 1650°C
Fadenzahl/cm, Kette x Schuss: 17 x 14
Reißfestigkeit, Kette x Schuss: 157 x 118N/cm